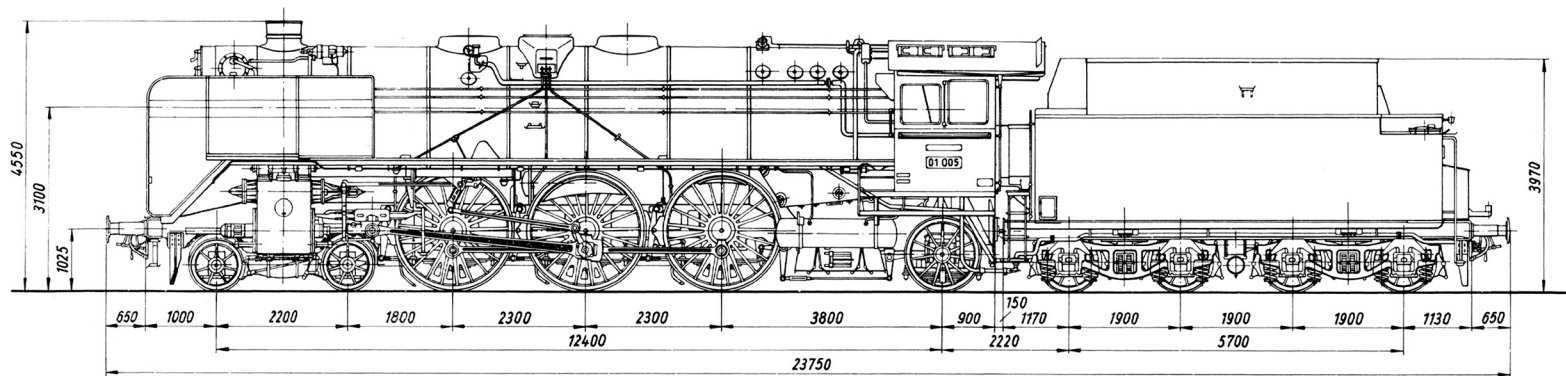




Anleitung:

Kuppel-, Treib- und Steuerungsstangen
Baugröße HO für die Baureihe 01



Mit freundlicher Genehmigung der Eisenbahnstiftung



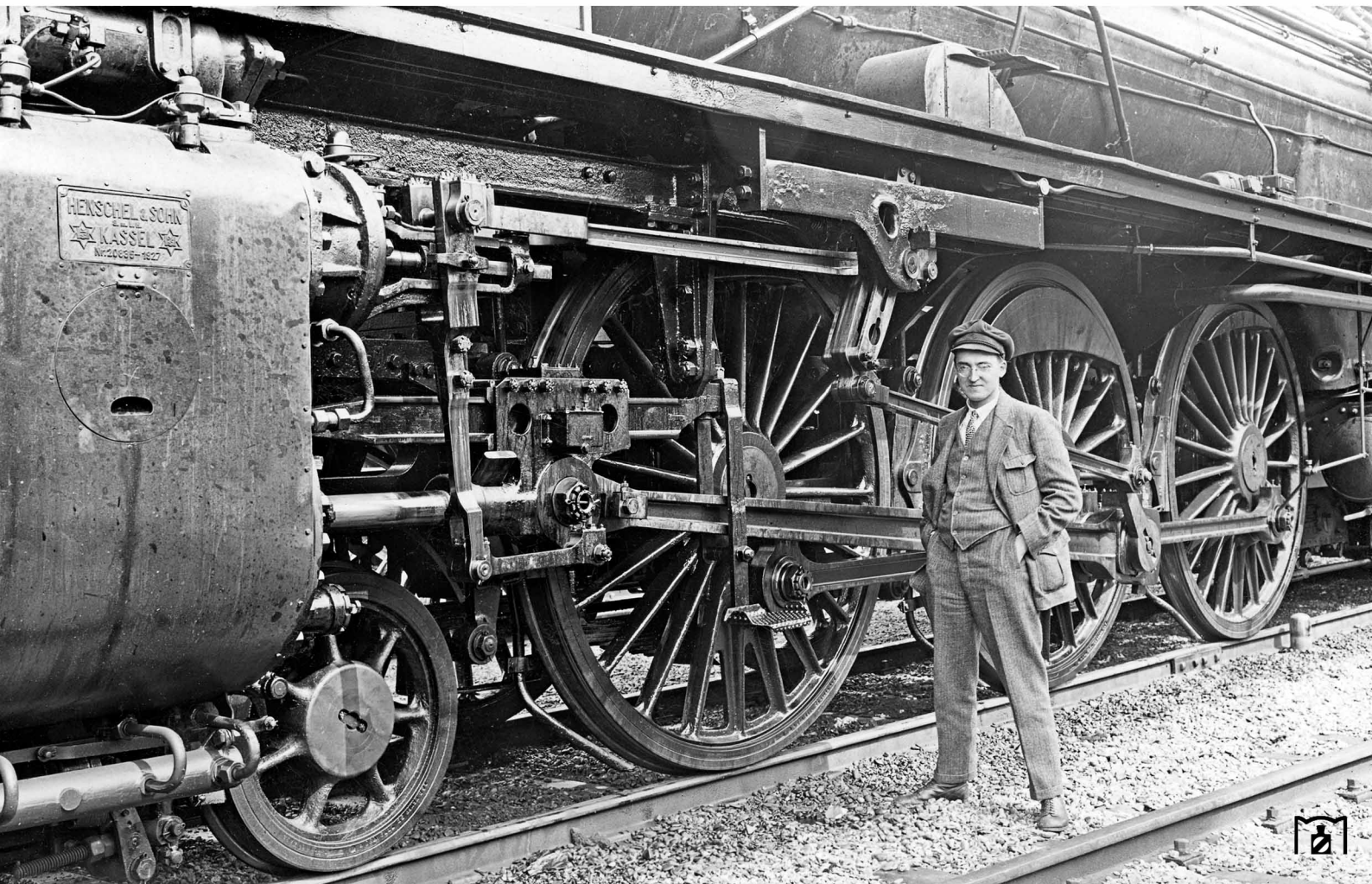
Montageanleitung

Kaiser Steuerungsstangensatz BR 01

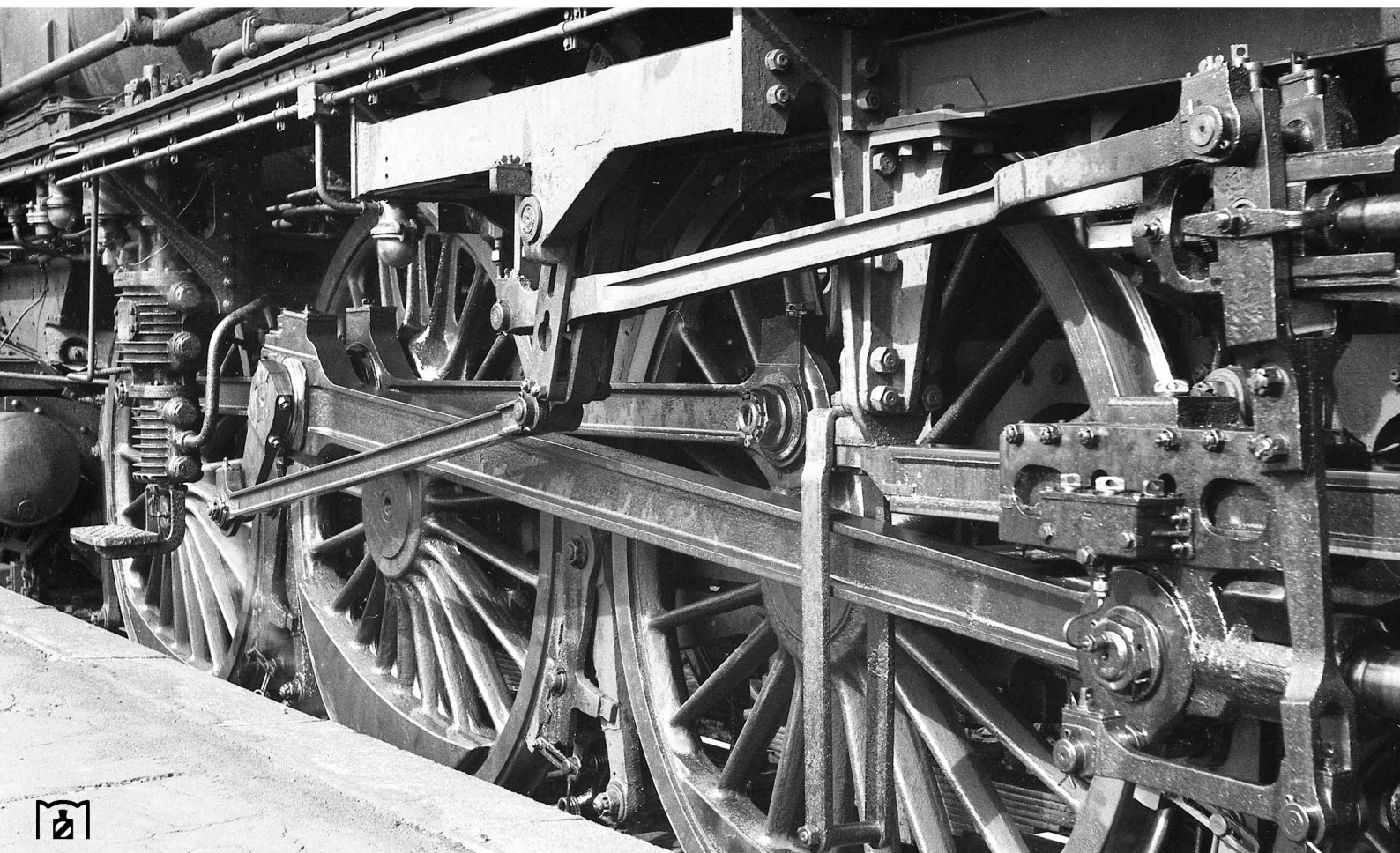
- An den einzelnen oder den vormontierten Kuppelstangen werden alle Bohrungsabstände vor der Auslieferung auf einer Lehre geprüft. Trotzdem kommt es eventuell durch einen leichten Versatz der Kurbelwinkel an Radsätzen oder durch Toleranzen beim Achsabstand zum Klemmen der Kuppelstangen. Deshalb Kuppelstangen anbauen und Lauftest durchführen. Hierzu muss auch die Laufbuchse des Treibzapfens verwendet werden. Eventuelle Klemmstellen ermitteln, Bohrungen mit Flachfräser 1,6 Ø nacharbeiten (möglichst nur die Senkungen). Sollten Sie bei dieser Prozedur den Bund in den Bohrungen beschädigen, ist ein Ausbuchen möglich. Es können bereits bei der Vormontage der Stangen Lauftests erfolgen und dabei die Gelenkbohrungen leicht oval als Langlöcher nachgearbeitet werden. Nach abgeschlossener Nacharbeit Stangen wieder zusammenfügen und Gelenkbolzen wieder einlöten. Das Festziehen der Kurbelschrauben sollte erst bei der Endmontage erfolgen.
 - Schwingenträger nacharbeiten, sodass die über 2 mm breite Schwinge frei laufen kann. Die Lagerbohrungen für die Schwingen werden mit den beiliegenden Microröhrchen neu ausgebucht. Dazu sind die Microröhrchen nach dem Einpassen einzukleben oder einzulöten. Entscheidend ist hier ob Sie die Baureihe 01 von Roco mit Schwingenträger aus Kunststoff oder die Baureihe 01 von Weinert Modellbau mit Schwingenträger aus Messing auf die neue Steuerung anpassen. Beim der Baureihe 01 von Roco ist der innere Schwingenträger anzubringen, siehe hierzu die Montageskizze.
 - Zylinder des Modells ausbauen. Kreuzkopf, Gleitbahn und Kolbenstangen vorbereiten für Einbau.
 - An den Schieberführungen von Weinert, wie oben beschrieben, die Lagerbohrungen für die Voreilhebel mit Microröhrchen neu ausbuchen.
 - Mit vorher abgelängten Drahtbolzen 0,5 Ø alle Steuerungsteile (Schwingenstangen, Voreilhebel, Schieberschubstangen) mit den Kreuzköpfen und Schieberführungen zusammenbauen.
 - Zylinder, Gleitbahnen mit Kreuzköpfen und Treibstangen, Schwingenträger mit Schwingen, Schieberschubstangen, Schwingenstangen und Gegenkurbeln zusammenbauen und Laufprobe vornehmen. Der unbewegliche Schieberkreuzkopf kann zum Klemmen der Stangen führen. In diesem Fall muss die Lagerbohrung an der Schieberführung evtl. erneuert, aber leicht versetzt, angebracht werden.
- Bei der Verwendung eines Kreuzkopfes mit beweglichem Schieber entfällt dieser Arbeitsschritt.
- Erst nach einwandfreiem Lauf aller Stangen können alle überstehenden Drahtbolzen 0,5 Ø mit einer feinen Feile entsprechend nachgearbeitet werden.
 - Bei der Endmontage müssen die Kurbelschrauben der ersten Kuppelachse soweit nachgearbeitet und eingeschraubt werden, dass die Köpfe nur wenig überstehen. Das ist notwendig, um eine Kollision mit den Kreuzköpfen zu vermeiden.
 - Die Kuppelstangen haben generell Imitationen der Lagerbefestigungsschrauben. An der Treibachse kommt es an dieser Schraube zum Verhaken mit der Treibstange. Deshalb entweder Abstandsring 0,4 mm stark zwischen Treib- und Kuppelstangen einsetzen oder die Befestigungsschraube an der Kuppelstange planfeilen. Der Abstandsring kann aus Kupferdraht gebogen werden.
 - Bei den vormontierten Stangensätzen sind die Drahtbolzen 0,5 Ø alle soweit überstehend, dass sie leicht mit einem Stiftenkölbchen mit einer Dreh-, Zieh-, Bewegung gezogen werden können. Damit können die Gelenke zu evtl. Anpassungsarbeiten getrennt werden. Empfohlen werden grundsätzlich Schnellspannstiftenkölbchen mit einem Spannungsbereich von 0 - 1 mm.
 - Es liegen zwei verschiedene Gegenkurbeln bei, eine für Modelle von Roco und eine für Modelle von Weinert.

Die Gegenkurbelhülse aus Kunststoff ist auf Seite der nabenisolierten Räder anzubringen, die Polarität ist strikt zu beachten um Kurzschlüsse zu vermeiden.

Die gelieferten Hülsen für die Gegenkurbeln sind Sonderanfertigungen passend zu den Kuppel - und Treibstangen von Kaiser Feinmechanik, Hülsen von Weinert Modellbau können nicht verwendet werden.

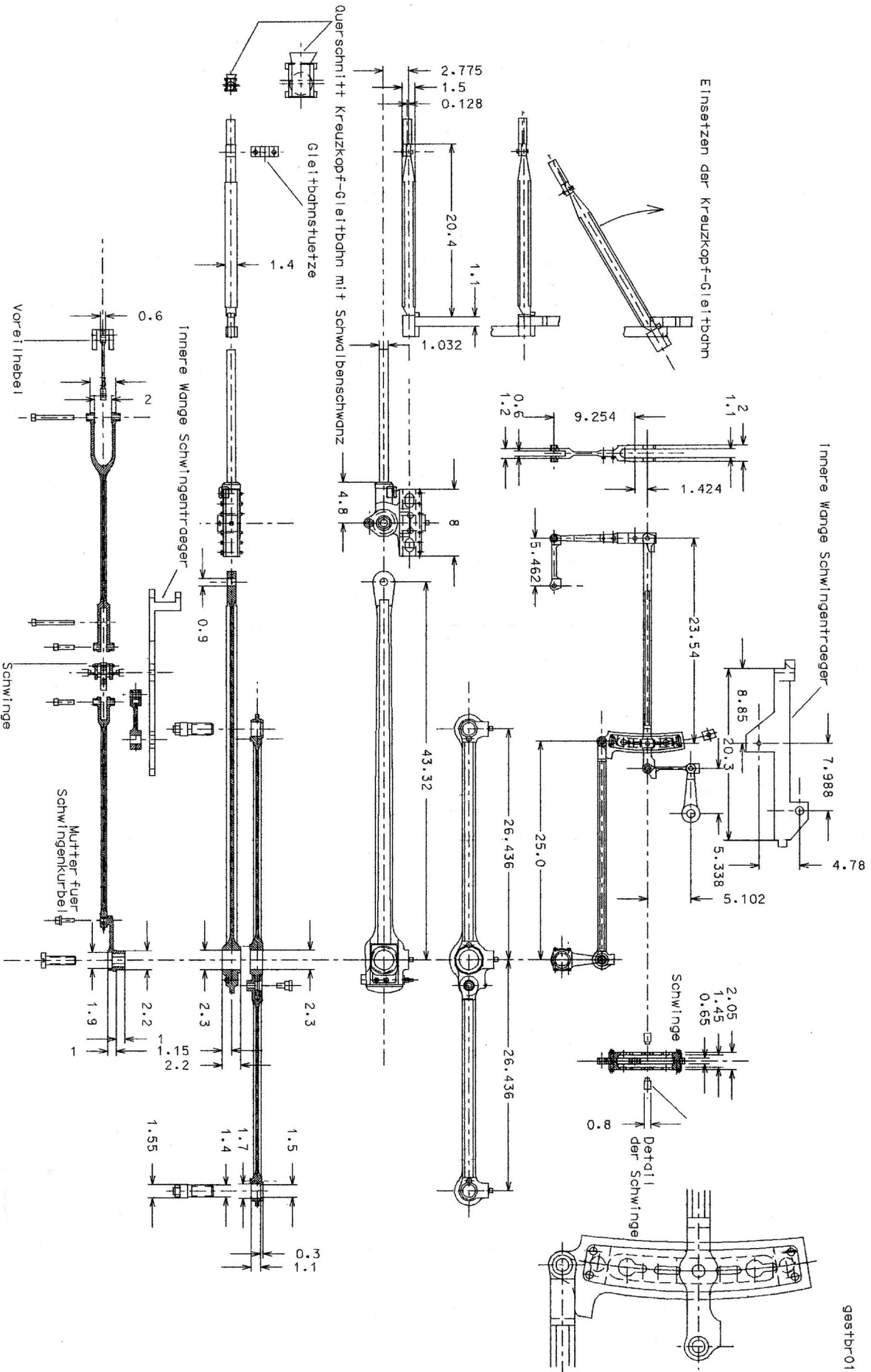


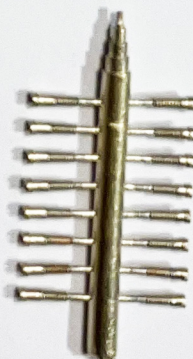
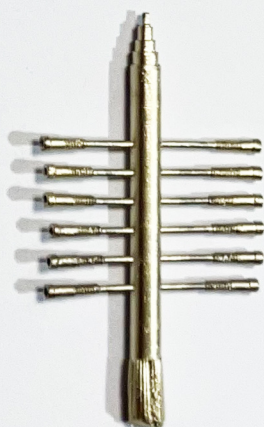
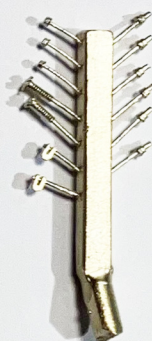
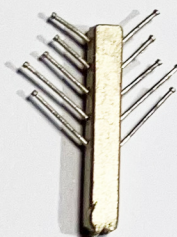
Carl Bellingrodt 1932 vor dem Triebwerk der 01 032 im Bw Köln Bbf



Einbaumassee fuer Gestaeenge der BR 01, Spurweite HO fuer Fabrikat Roco

gestbr01





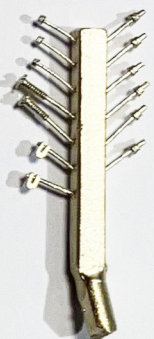
Gegenkurbeln



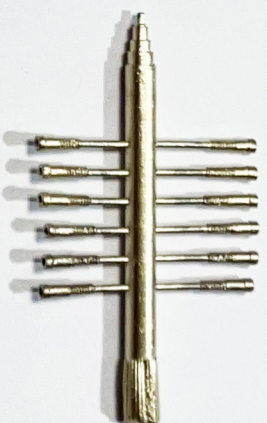
Bundbolzen



Keile und Schrauben



Kurbelbolzen M1,4



Kurbelbolzen M1,4



Treibstangen



Kreuzköpfe



Gleitbahnen



Schwingen und Schwingensteine



Laufhülsen für Gegenkurbeln



Kuppelstangen



Kuppelstangen



Schieberschubstangen



Innere Wangen
Schwingenträger



Voreilhebel



Steuerstangenhebel



Lenkerstangen

